

## GWL-ZQJ 系列 1200 度真空气氛井式电炉技术指标



**GWL-ZQJ 系列 1200 度真空气氛井式电炉**如图所示,集温度控制系统、真空金属炉膛、真空泵、气路、压力保护、气体流量控制、正负压显示、水循环水泵为一体,水循环箱与炉体为分体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。采用高温 U 型等直径硅碳棒为加热元件;是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。控制面板配有智能温度调节仪,控制电源开关、主加热工作/停止按钮,电压、电流表、计算机接口,水泵开关,真空泵开关,气体流量计,正负压压力表,电接点压力表,阀门,以便随时观察本系统的工作状态,本产品采用可靠的集成化电路,工作环境好,抗干扰,工作时炉体外壳温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境,微电脑程序控制,可编程序曲线,全自动升温/降温,运行中可以修改控温参数及程序,灵活方便、操作简单。控温精度:  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  无超调 恒温精度:  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快,升温速率 $\leq 45^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。炉膛材料采用真空成型氧化铝聚轻材料,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好。结构合理,内外双层炉套,风冷散热,可大大缩短试验周期。

| 参数     | 类别 | 1200 度               |
|--------|----|----------------------|
| 型号     |    | GWL-1200ZQJ          |
| 规格     |    | 直径 600mm 深度 1000mm   |
| 真空度    |    | $10^{-3} \text{ Pa}$ |
| 内胆     |    | 2 个内胆带盖 内胆厚度 12mm    |
| 电源 AC  |    | 380V                 |
| 额定使用温度 |    | 1200 度               |
| 长期使用温度 |    | 1150 度               |
| 控制范围为  |    | 50 至 1200 度          |
| 进气管    |    | 1 个                  |

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

|           |                                                                                                                            |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 测温元件      | 热电偶分度号 K, 测温范围 0-1320 度 (检测炉膛内部)                                                                                           |
| 发热元件装位置   | 四周 (采用高温合金电阻丝), 并有刚玉莫来石做防创保护                                                                                               |
| 控温精度      | ±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)                                                                                                      |
| 炉温均匀性     | ±1 度 (根据炉膛尺寸大小而定, 大型炉膛可采用多点控制, 从而达到更好的炉温均匀性)                                                                               |
| 升温速率      | 升温速率可自由调节, 调节范围: 升温速率快则每分钟 20 度 (20 度/min)、升温速率慢则每小时 1 度 (1 度/h)                                                           |
| 发热元件      | 高温合金电阻丝。                                                                                                                   |
| 发热元件安装或更换 | 整体吊装起来 人工拆卸紧固螺丝后桶盖分离 更换后装回                                                                                                 |
| 炉体        | 炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点                                          |
| 炉体结构      | 电炉炉体采用风冷双层炉体结构, 保证了良好的工作环境                                                                                                 |
| 内胆        | 内胆密封, 不锈钢材质 310S, 可高温取出。                                                                                                   |
| 水冷        | 双层炉壳 风冷+水冷                                                                                                                 |
| 水冷部位      | 炉口、炉门                                                                                                                      |
| 真空泵和真空值   | 采用扩散泵真空机组 极限真空值 $6.6 \times 10^{-4}$ Pa                                                                                    |
| 真空值       | 指针压力表-0.1Mpa。                                                                                                              |
| 真空管路      | 气路 阀门全套                                                                                                                    |
| 真空表       | 数显复合真空表                                                                                                                    |
| 压力表       | 数显压力表                                                                                                                      |
| 压升率       | 压升率定为每小时 0.66pa                                                                                                            |
| 压力检测      | 数显压力检测                                                                                                                     |
| 气体流量计     | 配备 1 个数显质量流量计                                                                                                              |
| 压力保护      | 为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险, 特制作此系统, 原理: 由电接点压力表或者压力传感器获得信号, 驱动控制模块关闭电磁进气阀, 启动电磁排气阀和报警器, 使压力从排气口释放, 声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行 |
| 可通气氛      | 氢气、氮气、氩气、一氧化碳、氧气等等                                                                                                         |
| 耐火材料      | 炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质刚玉莫来石材料, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好                                      |
| 保温材料      | 采用三层保温, 分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝 (多晶) 纤维板                                                                                    |
| 炉体外壳温度    | 长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度                                                                                                       |
| 保护        | 采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动                                                  |

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

|         |                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | 等保护                                                                                                                                                                                                                                   |
| 控制      | 采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。详见电炉视频 |
| 显示参数    | 温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等                                                                                                                                                                                                       |
| 按钮      | 采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。                                                                                                                                                                                                    |
| 温度曲线设定  | 采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；详见电炉视频                                          |
| 多条曲线输入  | 50 段程序控制功能                                                                                                                                                                                                                            |
| 触摸屏     | 选用 7 寸触摸屏                                                                                                                                                                                                                             |
| 保修范围及期限 | 电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）后期客户加检测费用另算                                                                                                                                                                                             |
| 发货事项    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用纸箱包装木箱托底</li> <li>2、国内免费送货上门（市区内免费送货）</li> <li>3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担</li> <li>4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）</li> </ol>              |

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址 (Website): www.gwdl.com [www.gwdlcom.cn](http://www.gwdlcom.cn) www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [thermo@gwdl.com](mailto:thermo@gwdl.com) Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province